

## 包装纸周报（2015.06.23-2015.6.26）

### 一、白卡纸中纸指数（CPPI）

2015年6月26日白卡纸价格指数为96.97，与上周持平，较周期内最高点106.20（2012-5-2）下降了8.63%。

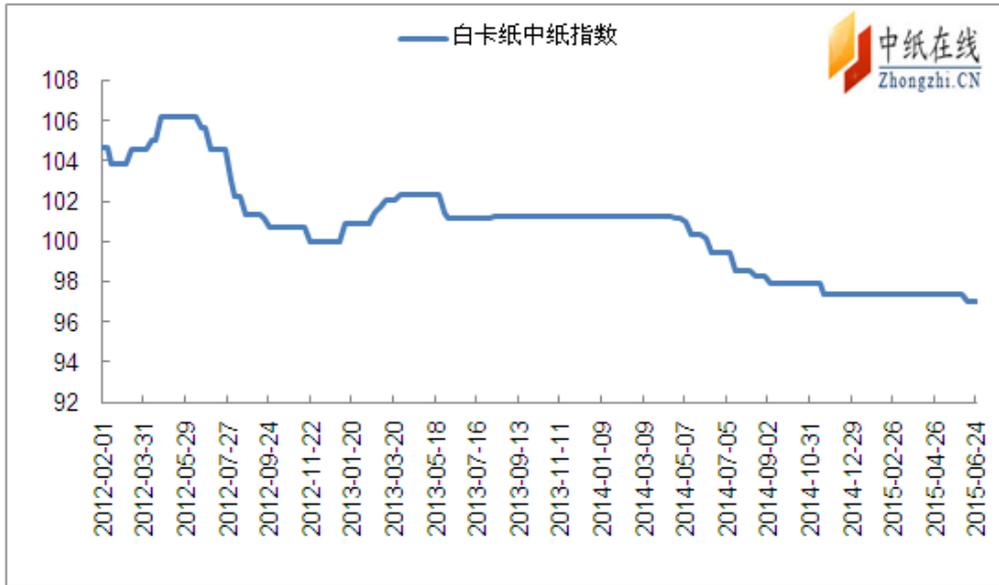


图 1：白卡纸中纸指数走势图

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部

### 二、主流白卡纸厂家出厂价格一览

表 1：主流白卡纸价格变化表（元/吨）

厂家名称	品牌	克重（g）	出厂价（元/吨）
山东晨鸣纸业集团有限公司	白杨	250	4610
山东博汇集团有限公司	博汇	250	5000
河南新乡新亚纸业集团	新辉煌	250	4900
山东太阳纸业股份有限公司	华夏太阳	250	6100
山东太阳纸业股份有限公司	光芒	250	5700

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部

### 三、品牌白卡纸地区报价一览表

表 2：白卡纸品牌地区报价一览表（元/吨）

品牌	克重	华南	华东	华中	华北
博汇	250g	4800-4900	4900-5000	5000-5100	5100-5200
酋长	250g	5000-5100	5100-5200	5100-5200	5250-5350
华夏太阳	250g	6000-6100	6100-6200	6150-6250	6200-6300
光芒	250g	5350-5500	5500-5600	5600-5750	5750-5850
白杨	250g	4900-5000	4900-5000	5000-5100	5100-5200

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部

#### 3.1 白卡纸价格走势图

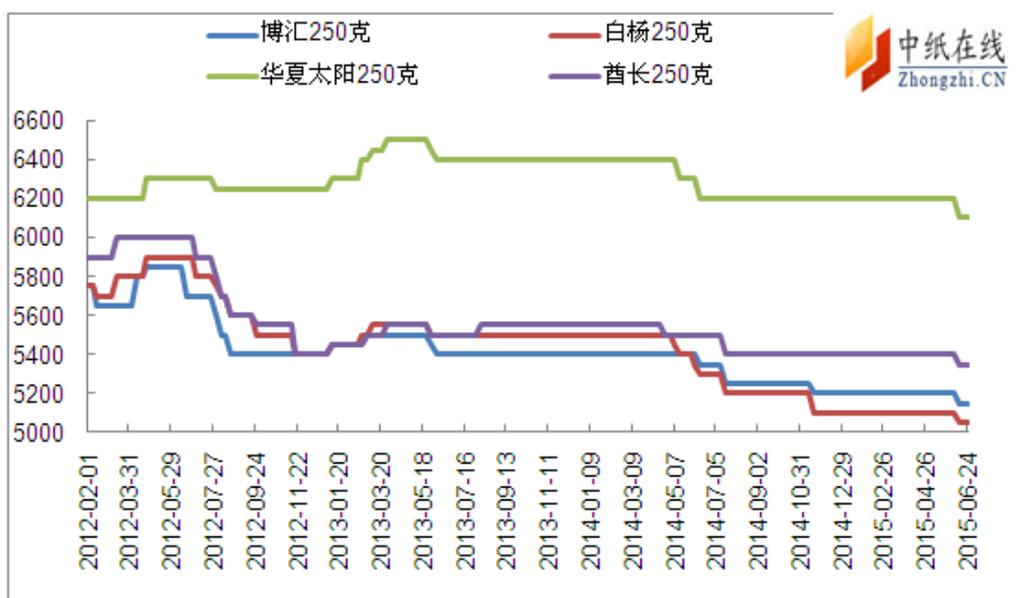


图 2:白卡纸价格走势图

数据来源：中纸在线信息部

### 四、白卡纸价格走势图及后市预测

#### 4.1 本周市场总结

本周白卡纸市场平静，价格低位运行，各地区市场交投一般。北京地区出货缓慢，价格窄幅整荡。华南地区对外报价较为混乱。成都地区对外报价稳定，实单价格走低。从整体情况来看，白卡纸本月持续稳中偏弱的趋势。

## 五、白板纸中纸指数（CPPI）

2015年6月26日白板纸价格指数为98.13,与上周持平,较周期内最高点106.20(2012-2-1)下降了7.79%。

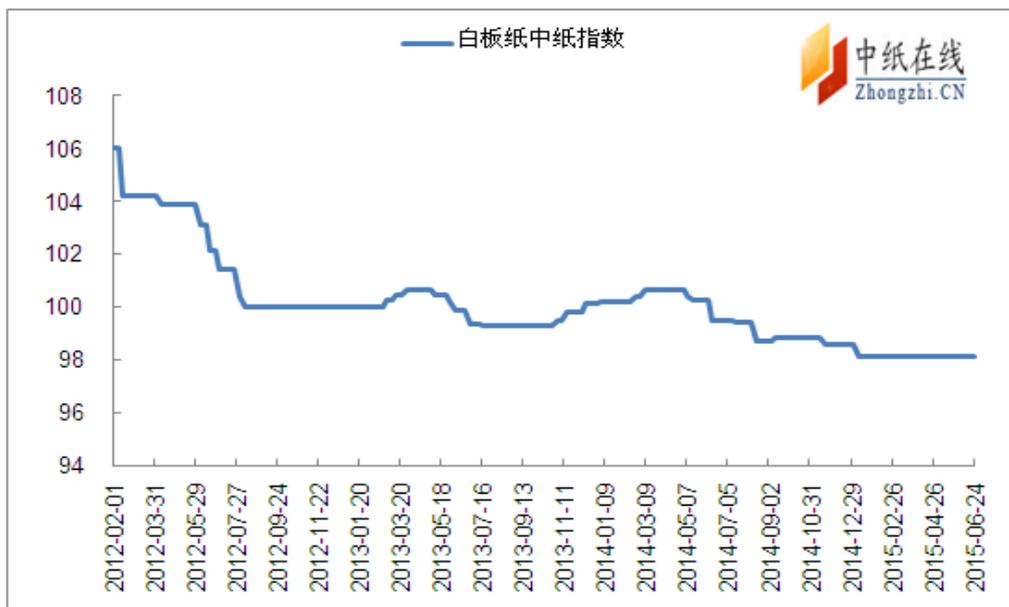


图 3: 白板纸中纸指数走势图

数据来源: 中纸在线-茂兴资讯信息部

## 六、主流白板纸厂家价格一览表

表 3: 主流白板纸价格变化 (单位: 克、元/吨)

厂家名称	品牌	克重	价格	涨跌	备注
东莞玖龙纸业	玖龙	250	3800-3850	-	
	海龙	250	3500-3550	-	
	地龙	250	3200-3250	-	
东莞理文纸业	理文 AAA	250	3450-3500	-	
	理文 AA	250	3200-3250	-	
东莞建晖纸业	红标	250	3550-3600	-	
	绿标	250	3350-3400	-	
重庆玖龙纸业	地龙	250	3050	-	
江阴新浩再循环	江鹰	250	3610	-	
浙江永泰纸业	7#	250	3210	-	
富阳通达纸业	通达	250	3410	-	
太仓玖龙纸业	江龙	250	2850-2950	-	

	地龙	250	3000-3100	-	
--	----	-----	-----------	---	--

数据来源：中纸在线信息部

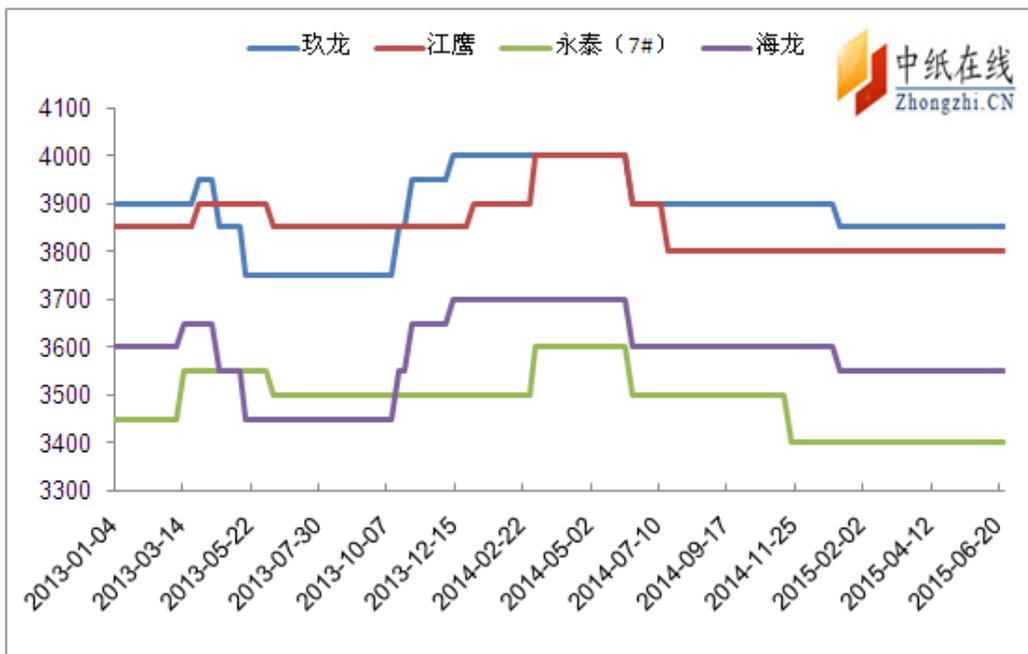


图 4：白板纸价格走势

数据来源：中纸在线信息部

## 七、灰底白板纸走势图及分析

### 7.1 本周市场总结

本周白板纸持续淡季，各地区需求依旧冷清，纸厂出货缓慢。据了解富阳地区白板纸厂整合工作在持续进行；其他厂家均跟市场需求按需排产，在供应需求减少的状况下，灰底白板纸价格继续维持稳定状态。

## 八、箱板瓦楞纸本周表现

表 5：本周全国瓦楞纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重（克）	价格	周涨跌
东莞玖龙纸业	地龙	110	3050-3150	-
东莞金洲纸业	金洲	120	2900	-
福建联盛纸业	A 级	120	2700	-
东莞振兴纸业		100	2550	-
河南东风纸业		120	2250	-
新密市恒丰纸业	A 级	120	2350	-

武汉金凤凰纸业		120	2700	
太仓玖龙纸业	地龙	120	2700-2750	
江苏理文造纸		60	3700-3750	-
无锡荣成纸业		120	3220	-
江苏长丰造纸		120	-	停机
浙江荣晟纸业		120	2650-2700	-
吉安集团		120	3130	-
天津玖龙纸业	地龙	120	2500	-
唐山国泰纸业		120	2250	-
保定三联纸业		100	2350	-
山东贵和显星		120	2400	-
山东丰源集团		120	2370	-
浙江景兴		80	3110-3150	

数据来源：中纸在线信息部

**表 5：本周全国箱板纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）**

厂家名称	品牌	克重 (克)	价格	周涨跌
太仓玖龙纸业	地龙	140	3150-3200	-
江苏理文造纸	理文 Q 纸	140	2950	-
无锡荣成纸业	B1 级	140	3470	-
浙江荣晟环保纸		130	2900-2950	-
吉安集团	红杉	140	3510	-
浙江景兴纸业	A1 级	140	3000-3100	-
天津玖龙纸业	地龙	140	2750	-
山东贵和显星	B1 级	140	2550	-
山东鲁丽纸业		140	2680	-
保定三联纸业	A 级纯木浆挂面	135	3000	-
河南东风纸业	T 纸	140	2300	-
新密市恒丰纸业	A 级	130	3100	-
东莞金洲纸业	金洲	120	3050-3100	-
广东理文造纸	理文 Q 纸	120	3350	-
福建联盛纸业	涂布牛卡	200	3450-3500	

东莞玖龙	地龙	110	3300	
------	----	-----	------	--

数据来源：中纸在线信息部

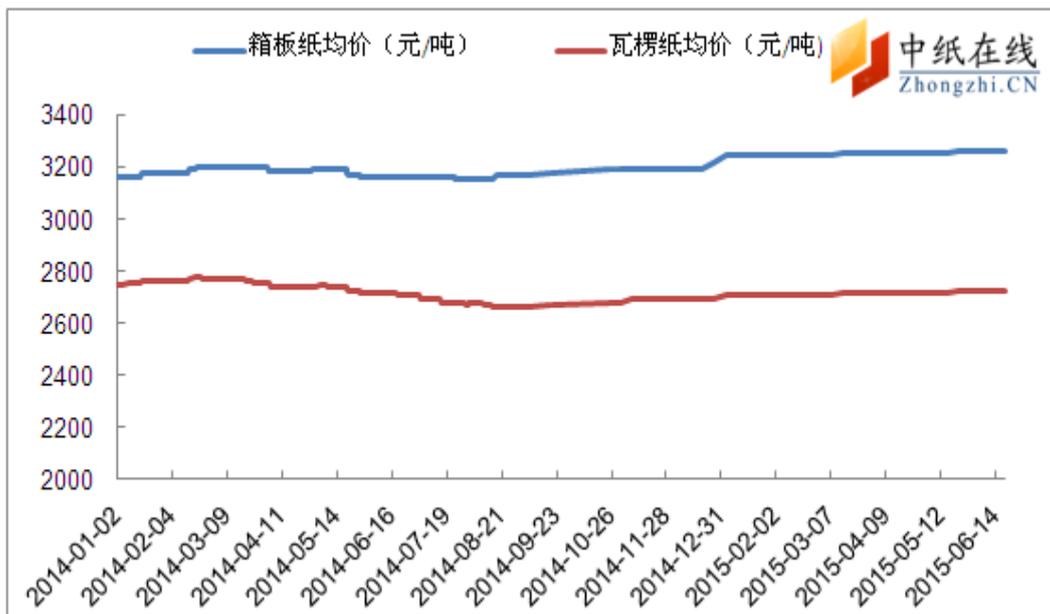


图 5: 2014-2015 年箱板瓦楞纸出厂均价走势图

数据来源：中纸在线信息部

## 九、箱板瓦楞纸出厂均价走势图及分析

### 9.1 本周市场总结

本周箱板瓦楞纸市场表现良好，纸厂接单尚可，出货稳定。华南地区东莞玖龙纸业价格持续上涨 50 元/吨，除此之外暂未接到其他厂家的调价消息。本月底为东莞地区淘汰落后产能的最后关停期限。预计，箱板瓦楞纸价格还会持续走高。月初江浙地区调价政策基本得到落实，厂家反应目前接单良好，库存低位。后期价格是否还会持续上调要看市场需求和厂家实际情况来决定。华中地区接单情况尚可，厂家价格维持稳定。华北地区河北金通纸业箱板纸价格上调 30 元/吨，出货情况良好，此次调价是近几月首次调价，虽然地处偏远但可以看出箱板出货情况有明显的好转。

## 十、新产能投产情况

表 6: 新产能投产情况一览表

公司	纸种	产能（万吨）	地点	备注
江苏富星纸业	白板纸	30	江苏盐城	-
山东荣华纸业	白板纸	30	山东枣庄	贴牌销售

江门星辉纸业	白板纸	30	广东江门	对外销售
福建联盛纸业	白板纸	30	福建泉州	已出正品纸
宁波亚洲浆纸	白卡纸	100	浙江宁波	
斯道拉恩索	白卡纸	45	广西	2016 年
河南中锋纸业	白板纸	30	河南	2015 年 7 月投产
玖龙纸业	瓦楞纸	30	四川乐山	2014 年 1 月
	箱板纸	35	辽宁沈阳	2014 年 8 月
理文造纸	箱板纸	30	重庆	
浙江景兴纸业	瓦楞纸	30	浙江	2014 年
安徽山鹰纸业	箱板纸	46	安徽	2014 年
	瓦楞纸	38		
河北永新纸业	高强瓦楞纸	40	河北唐山	
河北昌泰纸业	箱板瓦楞纸	120	河北曹妃甸	2015 年
江西四海纸业	T 纸、瓦楞纸	20	江西	2014 年第二季度
河南盛元纸业	箱板纸	30	河南	2014 年
江苏绿城纸业	高强瓦楞纸	25	江苏溧阳	
河南盛元纸业	箱板纸	30	河南	2014 年

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部整理

## 十一、本周要闻回顾

### 11.1 水乡“两高一低”造纸企业月底前停产

“两高一低”企业经济效益低下，对东莞市环境污染却“贡献良多”。今年，纳入水乡经济区退出计划的“两高一低”企业有 104 家，并要求在年底前整治完成，现在进度怎样？今天，东莞市环保局等多个部门召开了新闻发布会，一起去看看。

#### 仍有 2 家造纸企业未签关停协议

这 104 家企业，包括造纸企业 57 家，非造纸企业 47 家。目前，47 家非造纸企业中，有 13 家已关闭或取消污染工序，退出总体进度为 27.7%。而 57 家造纸企业中，有 38 家已停产，另外 17 家造纸企业签订了关停协议书但尚未完成停产，仍有 2 家未签订关停协议。

市环保局副局长吴对林：“这两家各有各的经营债务，还有村民的入股，以及一些厂跟厂的并联，锅炉共用这些原因，我们专项小组各个单位，都做了大量工作。”

### 第二批资助款项已到最后的审批阶段

接下来，市环保局将严格按照时间表，引导造纸企业在 6 月底前完成停产，对于未签订关停协议的造纸企业，加以引导，若能在 6 月底前签订协议并申请退出的，专项工作小组仍报请市政府，将其纳入奖励退出范围。而对于已申请退出的造纸企业，目前，已有 33 家获得了 3.01 亿元退出奖励预付款，以解决遣散工人工资及补偿费用。第二批包括这 33 家，共 44 家企业，8.4 亿元的资助款项也已经到最后的审批阶段。

市财政局工贸发展科副科长何健强：“有关的资金已经申请市委市政府同意，有关的请示已经上报，只有市委市政府一批下来，我们会以最快的速度，抓紧拨付。”

### 每月公布一次整治情况

接下来的每个月，专项工作小组会同水乡管委会，都会组织召开水乡“两高一低”企业整治与退出工作新闻发布会，对水乡环境整治成效及各镇街任务完成进度等情况向公众通报。

## 11.2 这些妙招帮你轻松搞定涂布白板纸中的纸病

凡在纸上残存有不符合规定标准的部位、不利于使用者统称为纸病。无论是纸页本身的外观质量还是成件纸的外观质量，都在不同程度上影响着纸的使用。

了解纸病，对生产者来说，可以改进工艺，提高产品质量；对使用者来说，可以降低成本，增强工作效率，最终达到实现经济效益之目的。

本文针对几种涂布纸常见纸病，通过分析纸病产生原因而达到避免或减少纸病的再次产生的目的。

### 折子

纸页在干或湿的状态下，自行发生折叠或重叠而出现的折痕，被称为折子（褶子）。可分为两种：在张力作用下能够伸展开的折子叫活折子；而不能伸展开的折子叫死折子。

产生折子的原因是由于纸页在抄造过程中所受到外部的张力不均匀或者纤维本身收缩不一致，经过挤压而形成的。死折子一般是在压光部之前（如压榨、烘干时）已经形成，此时折子处的强度较小；活折子则是在压光部之后（卷纸、分切）形成，折子处的强度变化不大。

### 条痕

生产过程中将刮刀条痕这类有沟槽的条痕统称为明条痕。纸张表面有明显条痕但无沟

槽,这种统称为暗条痕。纸张表面有明显的宽条痕,有亮度但无沟槽,统称为皮带条痕。

条痕的产生与原纸中带入的胶黏物有很大关系,可主要从制浆方面进行解决,如加强拣选、筛选、浮选等;涂料中的颗粒物易造成的明条痕,若出现应及时检查筛网,清理系统,还要对涂料的流变性、保水性能、涂料颗粒粒径大小等方面加以控制;刮刀角度、间隙调节不当,系统内部不清洁等因素也会产生暗条痕;网部喷淋淀粉喷头堵塞会导致淀粉条痕,需要经常清理加强系统内部清洗清洁程度;皮带条痕基本在纸张分切时产生,切纸机皮带压力过大会造成纸张表面有条痕,纸厂或印刷厂都有可能产生,要看是卷筒还是平板。

### 涂布不良

对涂布纸来说,直接吸收油墨的部位是涂料层,但当原纸的匀度差时,就会造成涂料中的胶黏剂向原纸层渗透的不均匀现象,从而导致涂料层的不均匀性。所以原纸的不均匀性往往造成涂料层吸收油墨的不均匀性。

面、衬层挂量低、匀度差是涂布不良产生的原因之一,可以通过提高面、衬浆的挂量来改善此问题,同时调整匀度、水线、上网浓度等也可以改善涂布效果。涂布不良的另一个主要成因是面浆白度未达标造成的,针对此问题,可以提高面浆白度来实现对涂布质量的控制。另外,防止涂料黏度过低,合理控制涂布量等也可以改善涂布效果。

### 爆线

爆线的产生与成纸的耐折度偏低有直接关系,与季节因素也有很大关系。冬、春季节特别是冬季成纸水份较其它季节偏低,会大大降低耐折次数,较易产生成箱后爆线。

针对此类现象要在不同季节适当调节对成纸水份的控制,冬天水份可控制稍高些。另外也可调整原料配比,多用长纤来提高成纸耐折。涂料层过厚会造成涂层龟裂,在制作箱盒时经不住压线压力而造成涂层脱裂,因此可以合理控制涂布量以减少因涂布过多而产生的爆线。

成纸在进入印刷厂印刷时也会因不同的印刷条件而使成箱后爆线,比如印刷条件较差对温湿度控制不良均会产生爆线。对此,此类印刷厂要适当改善印刷条件,或针对不同季节的纸张使用方式方法多加注意,制盒压线一般要与纸张的纤维方向平行,否则会易产生爆线龟裂,分切完对纸张用缠绕膜包装好储存就能预防此现象的发生。

### 翘曲

翘曲指纸张两边或四角翘起、中间凹下的状态。生产中主要表现为低克重上翘、高克重下翘,使成纸印后变形不平、套印不准等。翘曲严重的纸甚至发展为卷边,这既严重影响印刷又会使印后的纸张发生翘角。尤其平板纸印刷时出现的纸张边部翘曲,会使给纸装置不

能把纸一张一张地送入印刷机，即使能给纸也不利于套色装置正常工作，使印刷质量明显下降。

纸张两面水份不均造成成纸翘曲的主要原因，可通过合理控制烘缸温差，调节好纸张两面水分来防止翘曲的产生。一般会往水份大的一面翘，同时也会向纸张施胶量大的一面翘曲，横幅涂布、施胶不均均会使成纸发生不同程度的翘曲。因而要对涂布量、施胶量、纤维浆网速比等进行合理调节。

成纸吸水过高、纸张强度较差也是产生翘曲的原因，要通过合理控制纸张吸水值，并同时控制好横幅涂布量、成浆匀度、原纸定量、水份等来进行调节，也可以使用强度相对较高的纤维原料。另外，在分切机处也可对翘曲棒进行调节。印刷厂的储存不得当，容易吸潮变形，单色印刷后包装不好，因受潮导致再次套印不准，这要求印刷厂合理的控制好生产过程中的储存。

### 掉毛掉粉

纸张表面强度低，暴露在原纸表面的细小纤维和填料与主体纤维结合不牢，经涂布后未被涂料覆盖住，或者虽被涂料覆盖但与原纸结合不够牢固，因此在外力摩擦或印刷时会从纸面掉落。

掉毛掉粉的主要原因是涂料中的胶黏剂选择不当或用量不足所致。当然，涂布的方法、干燥的条件和压光处理对涂布纸是否发生掉粉也有一定的影响。加强纸张表面强度，从浆料质量和涂料质量等多方面控制，淀粉、胶乳的添加量控制适中可有效地提高纸页强度，有效防止掉毛掉粉现象的发生。

造纸工艺过程也是有一定规律可去遵循的，只要在实际生产工作中多总结经验，并结合造纸科学理论知识，便会总结出实际可行的有针对性的问题处理方法，使生产过程中常见的纸病得到更好的处理。

（市场在变，观点在变，仅供参考，风险自控）