

包装纸周报（2015.07.20-2015.07. 24）

一、白卡纸中纸指数（CPPI）

2015年7月24日白卡纸价格指数为96.97,与上周持平,较周期内最高点106.20(2012-5-2)下降了8.63%。

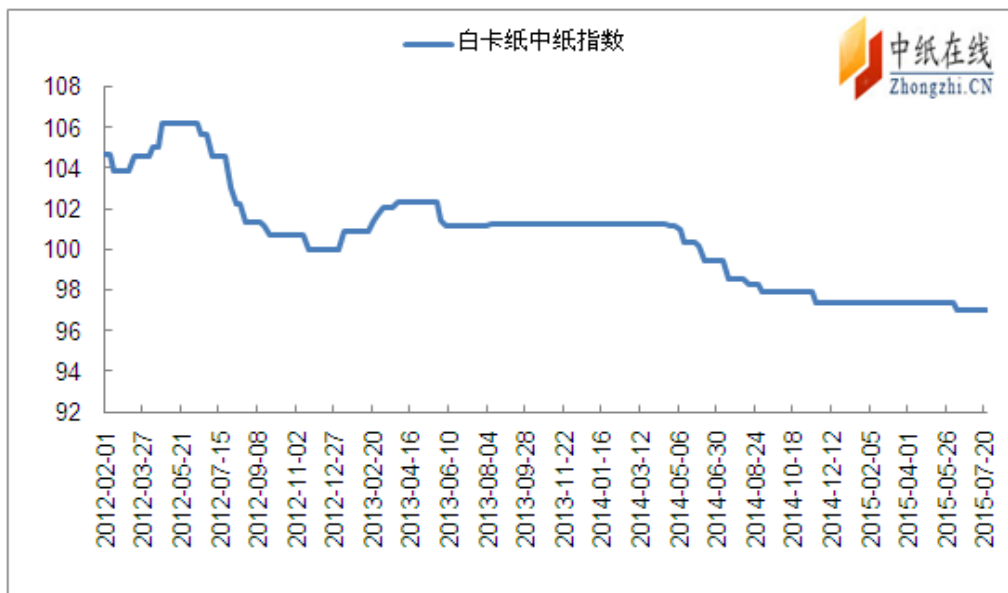


图 1：白卡纸中纸指数走势图

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部

二、主流白卡纸厂家出厂价格一览

表 1：主流白卡纸价格变化表（元/吨）

厂家名称	品牌	克重（g）	出厂价（元/吨）
山东晨鸣纸业集团有限公司	白杨	250	4610
山东博汇集团有限公司	博汇	250	5000
河南新乡新亚纸业集团	新辉煌	250	4900
山东太阳纸业股份有限公司	华夏太阳	250	6100
山东太阳纸业股份有限公司	光芒	250	5700

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部

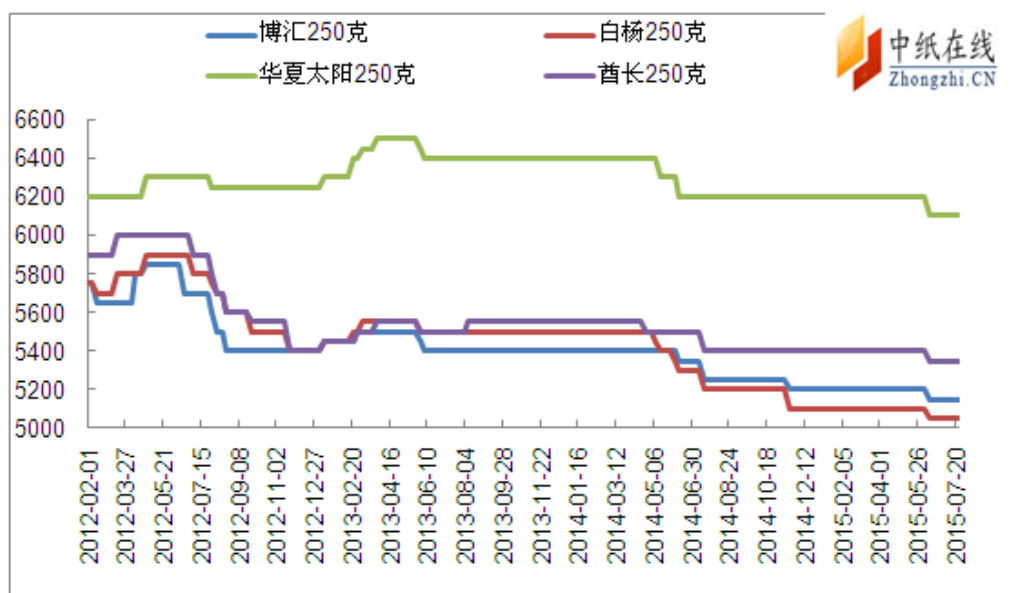
三、品牌白卡纸地区报价一览表

表 2：白卡纸品牌地区报价一览表（元/吨）

品牌	克重	华南	华东	华中	华北
博汇	250g	4800-4900	4900-5000	5000-5100	5100-5200
酋长	250g	5000-5100	5100-5200	5100-5200	5250-5350
华夏太阳	250g	6000-6100	6100-6200	6150-6250	6200-6300
光芒	250g	5350-5500	5500-5600	5600-5750	5750-5850
白杨	250g	4900-5000	4900-5000	5000-5100	5100-5200

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部

3.1 白卡纸价格走势图



数据来源：中纸在线信息部

四、白卡纸价格走势图及后市预测

4.1 本周市场总结

本周白卡纸市场价格低位，需求冷清，交投疲软。目前，产能过剩依旧是白卡纸市场面临的主要问题，多数经销商反映，较上月相比七月以来接单情况更显冷清，订单多以小单，散单为主，大单客户较为稀少。

五、白板纸中纸指数（CPPI）

2015 年 7 月 24 日白板纸价格指数为 98.81, 与上周上涨 0.68, 较周期内最高点 106.20 (2012- 2-1) 下降了 6.96%。

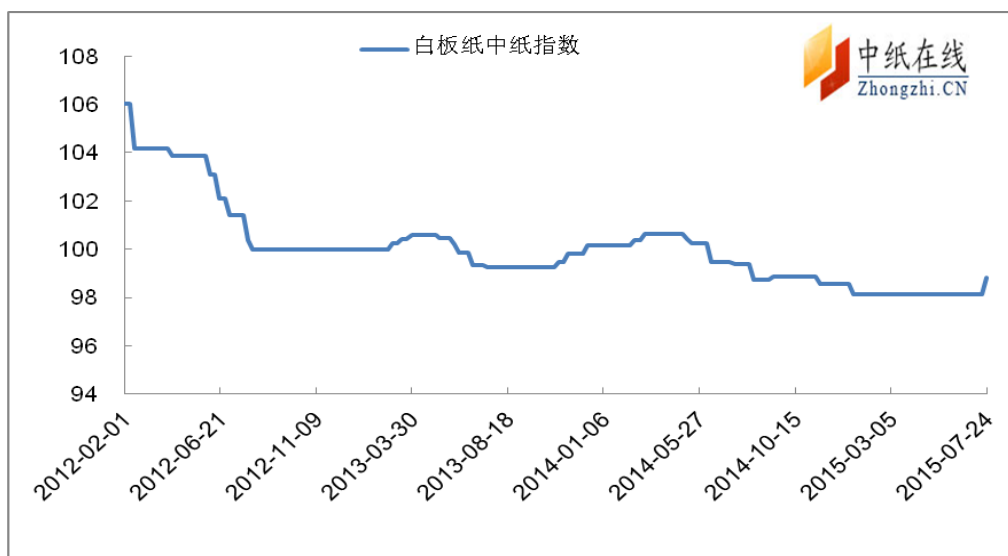


图 3: 白板纸中纸指数走势图

数据来源: 中纸在线-茂兴资讯信息部

六、主流白板纸厂家价格一览表

表 3: 主流白板纸价格变化（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重	价格	涨跌	备注
东莞玖龙纸业	玖龙	250	3800-3850	↑ 50	3850-3900
	海龙	250	3500-3550		3550-3600
	地龙	250	3200-3250		3250-3300
东莞理文纸业	理文 AAA	250	3450-3500	↑ 100	3550-3600
	理文 AA	250	3200-3250		3300-3350
东莞建晖纸业	红标	250	3550-3600	↑ 100	3600-3700
	绿标	250	3350-3400		3450-3500
重庆玖龙纸业	地龙	250	3050	-	
江阴新浩再循环	江鹰	250	3610	-	
浙江永泰纸业	7#	250	3210		
富阳通达纸业	通达	250	3410	-	
太仓玖龙纸业	江龙	250	2850-2950	-	
	地龙	250	3000-3100	-	

数据来源: 中纸在线信息部

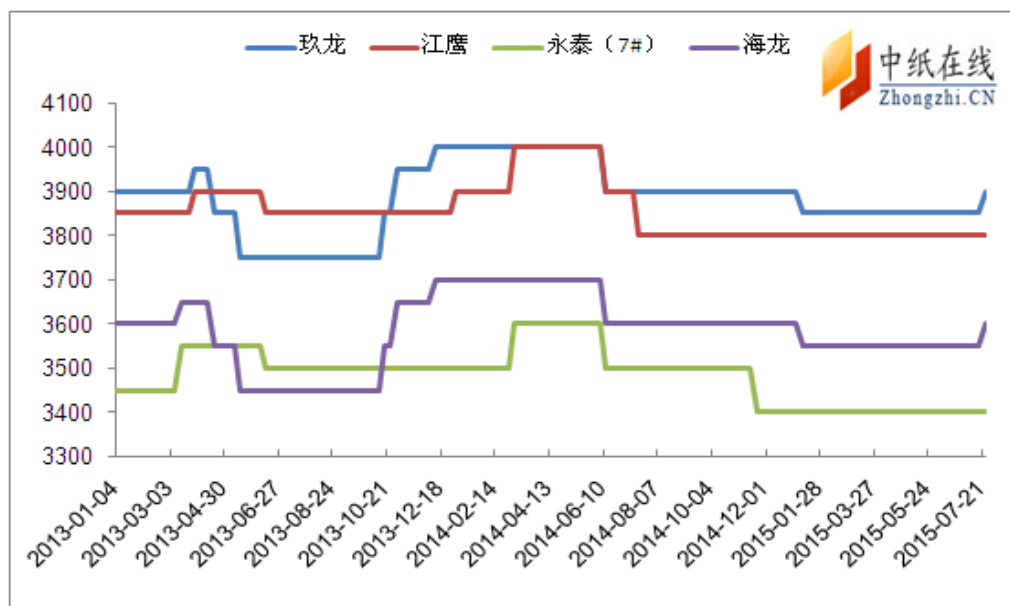


图 4：白板纸价格走势

数据来源：中纸在线信息部

七、灰底白板纸走势图及分析

7.1 本周市场总结

月末，由于白板纸原材料价格上调的因素，各地区市场表现不一，华南地区白板纸厂家率先提价，东莞玖龙灰底白板纸价格上调 50 元/吨，东莞建晖，广东理文纸业价格分别上调 100 元/吨。恰恰相反，江浙地区白板纸价格继续维持稳定，厂家出货情况淡稳为主，对于此次华南地区的调价政策并不看好，纷纷表示价格很难上扬，厂家对后市持保守态度。

八、箱板瓦楞纸本周表现

表 5：本周全国瓦楞纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重（克）	价格	周涨跌
东莞玖龙纸业	地龙	110	3100-3200	-
东莞金洲纸业	金洲	120	2900	-
福建联盛纸业	A 级	120	2700	-
东莞振兴纸业		100	2550	-
河南东风纸业		120	2200	-
新密市恒丰纸业	A 级	120	2350	-
武汉金凤凰纸业		120	2700	
太仓玖龙纸业	地龙	120	2750-2800	-

江苏理文造纸		60	3750-3800	-
无锡荣成纸业		120	3420	-
江苏长丰造纸		120	-	停机
浙江荣晟纸业		120	2650-2700	-
吉安集团		120	3130	-
天津玖龙纸业	地龙	120	2500	-
唐山国泰纸业		120	2250	-
保定三联纸业		100	2350	-
山东贵和显星		120	2400	-
山东丰源集团		120	2370	-
浙江景兴		80	3160-3200	-

数据来源：中纸在线信息部

表 5：本周全国箱板纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重 (克)	价格	周涨跌
太仓玖龙纸业	地龙	140	3200-3250	-
江苏理文造纸	理文 Q 纸	140	2950	-
无锡荣成纸业	B1 级	140	3520	-
浙江荣晟环保纸		130	2900-2950	-
吉安集团	红杉	140	3510	-
浙江景兴纸业	A1 级	140	3000-3100	-
天津玖龙纸业	地龙	140	2750	-
山东贵和显星	B1 级	140	2550	-
山东鲁丽纸业		140	2680	-
保定三联纸业	A 级纯木浆挂面	135	3000	-
河南东风纸业	T 纸	140	2250	-
新密市恒丰纸业	A 级	130	3100	-
东莞金洲纸业	金洲	120	3050-3100	-
广东理文造纸	理文 Q 纸	120	3350	-
福建联盛纸业	涂布牛卡	200	3450-3500	
东莞玖龙	地龙	110	3550-3650	-

数据来源：中纸在线信息部

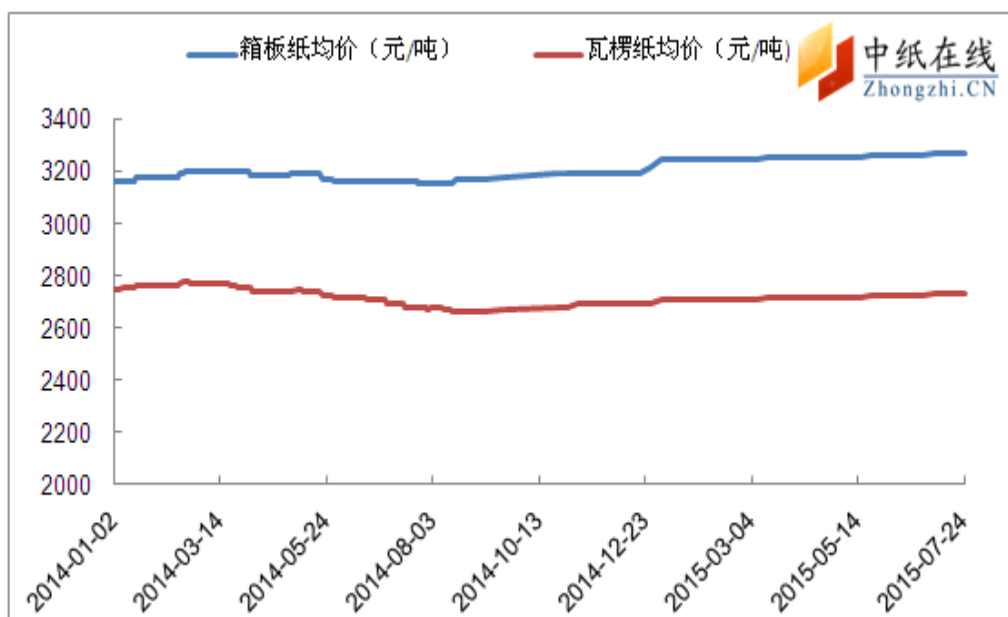


图 5: 2014-2015 年箱板瓦楞纸出厂均价走势图

数据来源：中纸在线信息部

九、箱板瓦楞纸出厂均价走势图及分析

9.1 本周市场总结

本周箱板瓦楞纸市场继续维持稳定，纸厂接单放缓。华南地区纸厂交投情况尚可，厂家接单情况整体稳定，但订单多以老客户为主。山东地区某纸厂业内人士表示，箱板瓦楞纸价格会出现小幅下行可能，但这一情况并未得到落实。其他厂家箱板瓦楞纸已经明显进入淡季，出货情况较为冷清。华北地区厂家出货情况一般，价格基本维持不变。随着箱板瓦楞纸淡季的延续，预计下月华中和华北地区价格会出现明显下滑。

十、新产能投产情况

表 6：新产能投产情况一览表

公司	纸种	产能（万吨）	地点	备注
江苏富星纸业	白板纸	30	江苏盐城	-
山东荣华纸业	白板纸	30	山东枣庄	贴牌销售
江门星辉纸业	白板纸	30	广东江门	对外销售
福建联盛纸业	白板纸	30	福建泉州	已出正品纸
宁波亚洲浆纸	白卡纸	100	浙江宁波	
斯道拉恩索	白卡纸	45	广西	2016 年

河南中锋纸业	白板纸	30	河南	2015 年 7 月投产
玖龙纸业	瓦楞纸	30	四川乐山	2014 年 1 月
	箱板纸	35	辽宁沈阳	2014 年 8 月
理文造纸	箱板纸	30	重庆	
浙江景兴纸业	瓦楞纸	30	浙江	2014 年
安徽山鹰纸业	箱板纸	46	安徽	2014 年
	瓦楞纸	38		
河北永新纸业	高强瓦楞纸	40	河北唐山	
河北昌泰纸业	箱板瓦楞纸	120	河北曹妃甸	2015 年
江西四海纸业	T 纸、瓦楞纸	20	江西	2014 年第二季度
河南盛元纸业	箱板纸	30	河南	2014 年
江苏绿城纸业	高强瓦楞纸	25	江苏溧阳	
河南盛元纸业	箱板纸	30	河南	2014 年

数据来源：中纸在线-茂兴资讯信息部整理

十一、本周要闻回顾

11.1 纸箱包装市场未来走向

随着包装市场的不断发展，纸箱的单一运输功能逐步向销售功能转变，消费者的购买心理及审美观念 也不断变化，一方面对包装外观和精美要求越来越高，另一方面对产品的环保性能也提出了要求。只有不断开发设计满足消费者需求的新产品，才能吸引顾客的兴趣，刺激购买欲望。围绕着纸箱包装的功能转变及顾客审美趋向，纸箱包装市场未来将实现三个转变。

从运输包装转向销售包装

随着商品社会的发达、消费者生活水平的提高，市场对具有较高强度和良好广告宣传功能的瓦楞纸箱的需求与日俱增，对精美印刷要求越来越高，瓦楞纸箱逐渐从运输包装转向销售包装，这也是纸箱业发展的一个机遇。

消费者需求趋势对纸箱纸盒的强度提出了更高要求，箱盒重量更轻，印刷从单色向多色网点发展，印刷图文清晰、美观、鲜艳，网点立体感强，造型新颖。这就对原纸及纸板质量、印刷设备、油墨、柔性版材等提出更高要求。

随着柔性版及配套器材的发展，纸箱印刷的加工工序减少，环保型水性油墨的使用进一步推广，成箱技术也由钉箱向粘箱方向发展，牛皮箱板纸印面逐步被白板牛卡彩面印刷的纸箱所替代，逐渐实现内外销售包装一体化。

从单一服务转向多样化服务

此外，瓦楞纸箱行业还需不断开发新产品以扩展服务渠道。在全球金融危机的冲击下，作为国民经济重要产业的中国包装业面临着巨大的挑战。以纸代木、以纸代塑、以纸代竹、以纸代金属容器是未来的发展方向。

为了今后能在更为激烈的国内市场和国际市场中站稳脚跟，多数瓦楞纸箱企业都在逐步调整服务对象，对传统的瓦楞纸箱进行改进并开发新产品、新品种。瓦楞纸箱传统的服务对象是外包装和运输包装，应以科技发展观开拓创新精神，开发研制创新瓦楞纸品包装。例如：开发瓦楞纸板托盘、蜂窝纸板、超市货架、缓冲材料、办公用品、纸类玩具、纸类家具等，扩大瓦楞纸品应用领域。

同时，纸箱行业将向以纸代木、以纸代塑、以纸代竹、以纸代金属罐、以纸代瓶的包装领域拓展。循环经济和绿色包装是国家包装工业的发展重点，因为其既能充分利用资源，又能保护自然环境，利国利民。纸包装属于绿色包装，不仅有使用价值，还有回收利用再生价值，完全符合循环经济和绿色包装的要求，随着全社会对环境保护的重视，纸箱纸盒将更加受到广大用户和消费者的青睐。因此，瓦楞纸箱行业应抓住这个有利机遇，扩展纸箱纸盒的服务对象。

从包装功能转向实用功能

作为以纸新型环保包装产品，折叠式包装箱盒的应用领域非常广泛，它使商品美观且携带方便，深受广大消费者喜爱。

目前国际市场十分流行折叠式箱盒包装，其推广对于我国市场商品标准化和规范化有一定促进作用。小型组装折叠式包装箱盒主要用于食品，保健品、水果、蔬菜、鸡蛋、冷冻水产品、小家电、仪器仪表、玩具等体积小、重量轻的商品包装。这种新型包装箱盒品种多，能对产品起到良好的保护作用。

可见，未来纸箱行业的前景非常广阔，广大纸箱生产企业应紧跟时代潮流，才能赢得先机，实现企业的跨越式发展。但想要在竞争激烈的纸箱市场占据一席之地并非易事，这需要强有力的人才支持和技术支持。

人才匮乏已经成为制约我国瓦楞纸箱行业发展的重要因素，培养一批高级专业技术人才和经营人才已刻不容缓。根据我国瓦楞纸箱行业的发展现状，对高级专业技术人才和经营

人才的培养可采取“二进制”，即一部分进入高校脱产专修，另一部分则以企业为主体，在开发技术创新项目的实践过程中进行人才培养。这种方式可能更适合企业实际，效果显现也会更快捷一些。同时也必须抓紧进行包装教育和培训基地的建设，使更多的瓦楞纸箱企业同高等院校、科研机构建立定向联系，将先进的科研成果经过中试阶段，迅速转化成生产力。

除了加快专业人才建设，还要大力提高瓦楞纸箱机械制造水平，这也是瓦楞纸箱行业发展的基础。虽然近几年来，我国瓦楞纸箱机械制造水平已有快速提高和发展，但与国际先进水平还存在一定的差距，必须努力学习国外先进技术，重点发展“高、精、尖”瓦楞纸箱机械，赶上国际先进水平。

瓦楞纸板生产线必须向宽幅、高速度、精加工、全自动方向发展。其中有两点特别值得注意：一是瓦楞纸板生产线必须配备微细瓦楞纸板生产能力，为大力发展微细瓦楞纸板奠定基础；二是要贯彻国务院的“机电产品包装节材代木”的重要批示，研制适合机电产品的3A重型瓦楞纸板生产线，填补国内空白。

此外，绿色化、自动化、数字化、智能化已成为当今国内外纸包装行业发展的潮流，包装印刷企业需根据产品包装市场的需求，整合自己掌握的优势资源，深入分析了解不同用户的需求，充分合理使用传统的自动化包装印刷技术、创新技术、数字包装印刷技术、层出不穷的包装创意设计技术，开辟产品包装印刷的新市场，重点挖掘个行业中高端产品的包装用户这一金矿，最终与用户成为命运共同体。

中国的纸箱行业发展正面临着巨大的变革，这个变革给我们的纸箱行业带来巨大的挑战，却也给我们提供了一个升级转型的机遇。把握瓦楞纸箱行业的发展趋势，挖掘新的利润增长点，是企业脱离“红海”，谋求长期发展的必然选择。

11.2 3分钟看懂瓦线操作原纸水份控制要点

一.为什么水分这么难控制？

在运输和存储中，遇湿度大的环境会吸潮而使强度降低，使瓦楞纸箱功能丧失，导致产品受损。而在高温干燥的环境中，瓦楞纸板水分降到一定程度后会产生干脆现象，纸板的耐折性下降，最后使纸箱翻盖断裂。因此，如何控制瓦楞纸板的含水量，减小瓦楞纸板受环境的干扰程度是一件十分复杂而且非常重要的工作。

二.含水量控制不好有哪些危害？

瓦楞纸板的含水量过高、过低以及水分分布不均匀都会使瓦楞纸板产生品质事故。含水量过高：倒楞、双面机上面纸边缘开胶、纵切刀口出现过重裂痕、楞损伤、瓦楞被压跨、瓦楞纸板纵向翘曲、瓦楞成型不均匀等。含水量过低：纵切刀口出现过重裂痕、瓦楞裂纹、楞

成型不均匀等。

三.原纸水分过高怎么调节？

1.适当调节预热辊的活动导纸辊，增加原纸的预热包角，增大预热面积如果原纸的含水量过高时，可在预热辊的温度达到要求后，适当调节预热辊的活动导纸辊，增加原纸的预热包角，增大预热面积，这样可以在一定程度上起到减少原纸含水量作用。如果将预热辊的预热面积调至最大，原纸含水量仍然过高，则应该采取降低车速的方法解决。

2.使预先调整好的预热辊温度降低，适当增加锅炉的供汽压力原纸含水量过高时，有时会使预先调整好的预热辊温度降低，以至达不到预热要求。这时，应该在条件许可的前提下，适当增加锅炉的供汽压力，以达到提高预热辊温度的目的。

四.原纸水分过低时，怎么办？

1.相应调节活动导纸辊，利用喷雾装置对原纸进行喷雾如果原纸含水量过低，就要相应调节活动导纸辊，减少预热面积，同时利用预热辊和单面机上的喷雾装置对原纸进行喷雾，增加原纸的含水量，使之达到标准要求。

2.适当提高车速另外，适当提高车速，从而变相降低原纸与预热辊的接触时间，也可以在一定程度上解决含水量低的问题。

（市场在变，观点在变，仅供参考，风险自控）