

中纸在线：包装纸周报（2016.09.05-2016.09.09）

一、白卡纸市场

1.1 中纸在线白卡纸指数

2016年9月9日白卡纸价格指数为 100.09，与上周持平。



图 1：白卡纸中纸指数走势图

数据来源：中纸在线信息部

1.2 主流白卡纸厂家出厂价格一览

表 1：主流白卡纸价格变化表（元/吨）

厂家名称	品牌	克重（g）	出厂价（元/吨）
山东晨鸣纸业集团有限公司	白杨	250	4510-4610
山东博汇集团有限公司	博汇	250	4450-4650
河南新乡新亚纸业集团	新辉煌	250	4300-4400
山东太阳纸业股份有限公司	华夏太阳	250	5800-5900
山东太阳纸业股份有限公司	光芒	250	4450-4650

数据来源：中纸在线信息部

1.3 白卡纸品牌地区报价一览表

表 2: 白卡纸品牌地区报价一览表 (元/吨)

品牌	克重	华南	华东	华中	华北
博汇	250g	4700-4900	4800-49000	4600-4700	4950-5000
酋长	250g	4900-5000	4950-5000	5050	4950-5000
华夏太阳	250g	6000	6100-6200	6100-6250	6100
光芒	250g	5200-5500	5100-5250	5150	5250
丹顶鹤	250g	4550-4770	4600-4750	4750-4800	4750-4850

数据来源: 中纸在线信息部

1.4 白卡纸价格走势图

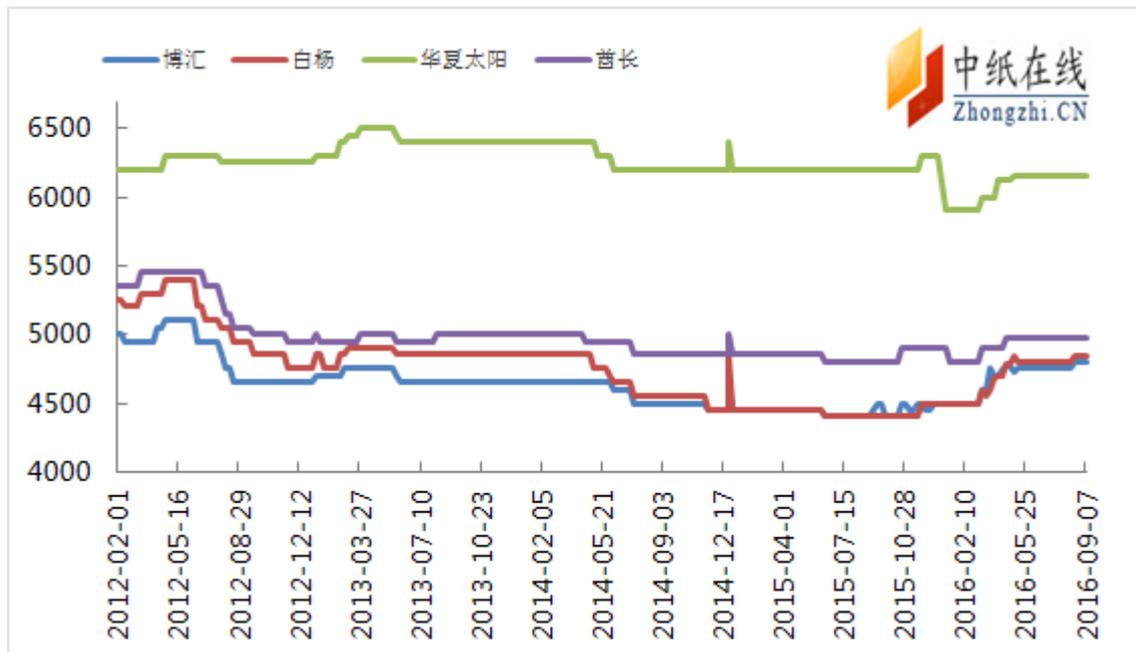


图 2: 主流品牌白卡纸市场价格走势图

数据来源: 中纸在线信息部

1.5 白卡纸市场分析及后市预测

1.5.1 本周市场总结

本周, 受 G20 峰会影响, 江浙沪地区市场走货较为困难, 纸厂方面积极落实前期上调价格, 此次纸厂涨价意向坚决, 现以落实 100-200 元/吨, 经销商方面被迫价格上行, 近期出货价以落实纸厂新价。少数地区报价较为混乱, 成交价与市场报价略有偏差。随着 G20 峰会的结束, 物流恢复近期市场走货将有所好转。

二、白板纸市场

2.1 中纸在线白板纸指数

2016年9月9日白板纸价格指数为99.09，与上周持平。



图 3：白板纸中纸指数走势图

数据来源：中纸在线信息部

2.2 主流白板纸厂家出厂价格一览表

表 3：主流白板纸价格变化（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重	价格	涨跌	备注
东莞玖龙纸业	玖龙	250	3850		
	海龙	250	3600		
	地龙	250	3300		
东莞理文纸业	理文 AAA	250	3550		
	理文 AA	250	3300		
东莞建晖纸业	红标	250	3600		
	绿标	250	3400		
重庆玖龙纸业	地龙	250	3150-3200		
江阴新浩再循环	江鹰	250	3660		
浙江永泰纸业	7#	250	2950-3000		
富阳通达纸业	通达	250	3300-3350		

太仓玖龙纸业	江龙	250	2950-3050		
	地龙	250	3100-3200		

数据来源：中纸在线信息部

2.3 白板纸价格走势图

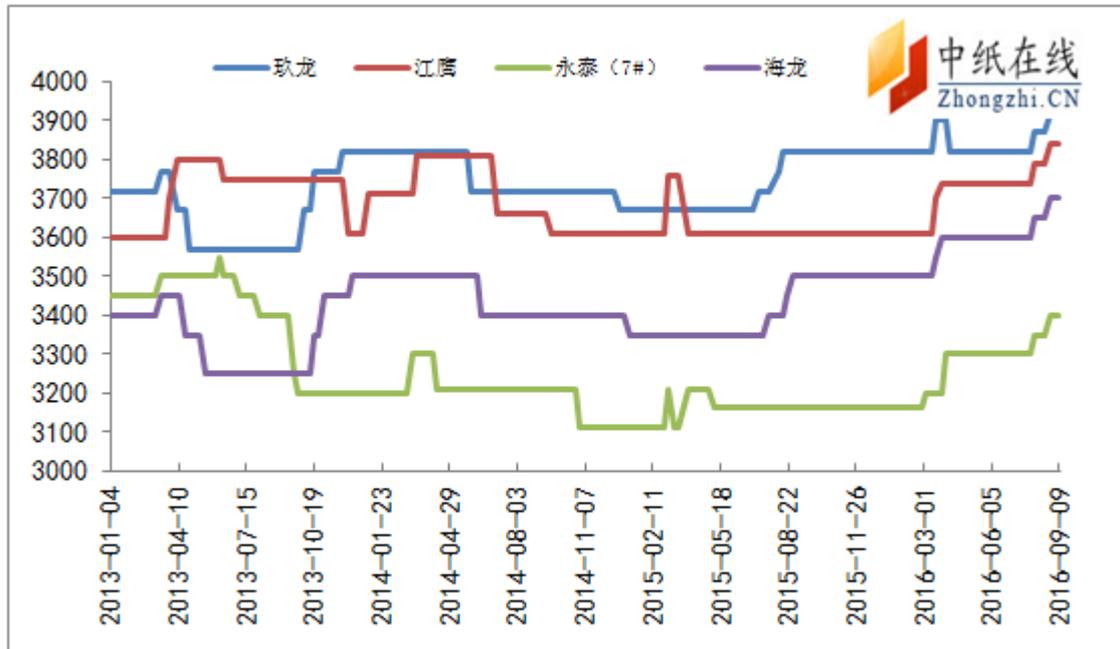


图 4：主流品牌白板纸市场价格走势图

数据来源：中纸在线信息部

2.4 白板纸市场分析及后市预测

2.4.1 本周市场总结

本周，白板纸市场走货较为平静，受 G20 峰会影响富阳地区纸厂仍处停机状态，周边市场物流限制严重。后期 G20 峰会结束，一些纸厂开始回复生产，后期市场走货将有所提升。

三、箱板瓦楞纸市场

3.1 主流瓦楞纸厂家出厂价格一览表

表 5：本周全国瓦楞纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重	价格	周涨跌	备注
东莞玖龙纸业	玖龙	110	3000-3100		
	海龙	110	3250-2900		
	地龙	110	2700-2750		
东莞金洲纸业	金洲	140	2750-2800		

福建联盛纸业	A 级	110	2900		
		120/140	2800		
太仓玖龙纸业	玖龙	110	2900-3050		
	海龙	110	2900		
江苏理文造纸		60	3300		
无锡荣成纸业		80-140	3000-2850		实单基础
浙江吉安集团		120-170	2750-2900		
浙江荣晟纸业		120-170	2600-2700		实单基础
天津玖龙纸业	玖龙	110	2512		
	海龙	110	2412		
山东贵和显星	贵和	90-120	2380-2600		承兑预付
山东丰源集团		100-140	2290-2450		
河南东风纸业		100/110	2220-2270		
新密市恒丰纸业	A 级	90-170	2400-2450		实单基础上
武汉金凤凰纸业	高瓦	90-120	2550-2700		
	普瓦	60-80	2400-2700		

数据来源：中纸在线信息部

3.2 主流箱板纸厂家出厂价格一览表

表 4：本周全国箱板纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重（克）	价格	周涨跌
太仓玖龙纸业	海龙	120	3230	
	地龙	90	3000	
东莞玖龙纸业	玖龙	160/175	3600-3700	
	海龙	175	3300-3400	
	地龙	110	3100-3200	
	地龙再生	110	3000-3100	
天津玖龙纸业	地龙	140	2912	
	地龙再生	140	2812	
江苏理文造纸	理文 Q 纸	130	2870-2920	
	理文 N 纸	120	3230-3280	
无锡荣成纸业	A 级	120-170	3000-3100	

	B1 级	110-200	2850-2950	
浙江荣晟环保		120-170	2930-3030	
浙江吉安集团	红杉	120-200	3000-3300	
	银杉	120-180	3150-3420	
	T 纸	120-200	2850-3070	
浙江景兴纸业	A1 级	120-170	3100-3200	
	U 级	120-170	3100-3200	
山东鲁丽纸业		130-200	2450-2500	
山东贵和显星	环保箱板纸	120-170	2500-2650	
河南东风纸业	T 纸	110	2200	
新密恒丰纸业		100-200	2650-2700	
东莞银洲纸业	银洲	140	3020-3300	
广东理文造纸	理文 N 纸	120	3450	
	理文 Q 纸	120	3050	
	理文 B 纸	120	2900	
福建联盛纸业	A2	120-200	3050-3250	

数据来源：中纸在线信息部

3.3 箱板瓦楞纸均价走势

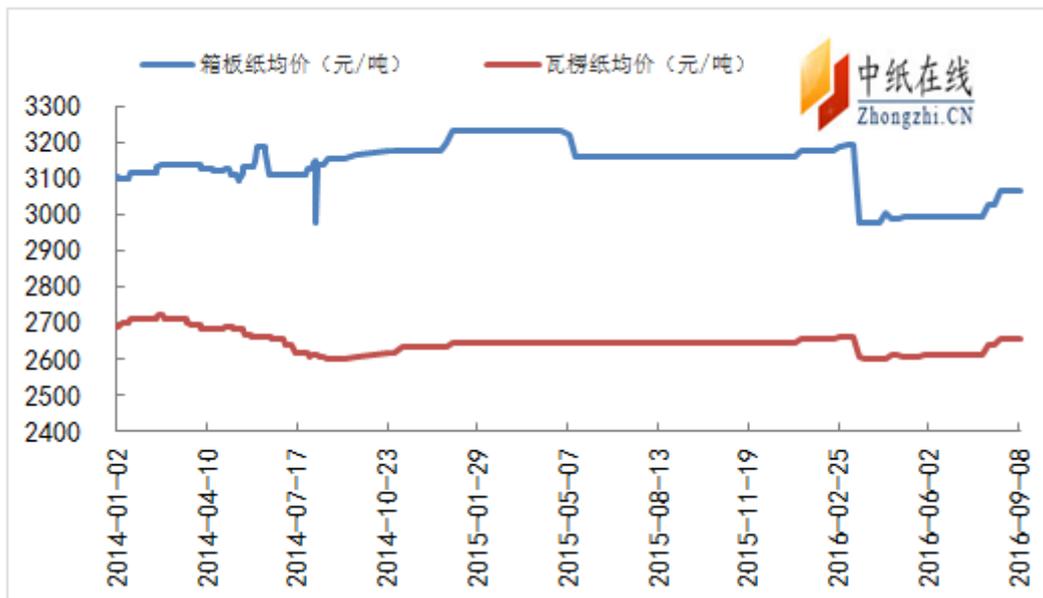


图 5：瓦楞箱板纸均价走势图

数据来源：中纸在线信息部

3.3.1 本周市场总结

G20 峰会在杭州闭幕，江浙沪地区一些纸厂开始陆续恢复生产，市场整体走势尚可，随着中秋、国庆的临近，旺季到来，纸厂方面将供不应求，目前纸厂方面由于停产，库存处于清零状态，后期会随着旺季的到来报价将可能再次提涨。少数纸厂还将停产一段时间，华东地区刚恢复生产，华北地区将面临停限产，今年世界互联网大会在北京召开，按照去年惯例，华北地区造纸厂将可能停产一段时间。

四、新产能投产一览表

表 6：新产能投产情况一览表

公司	纸种	产能 (万吨)	地点	备注
江苏富星纸业	白板纸	30	江苏盐城	-
山东荣华纸业	白板纸	30	山东枣庄	贴牌销售
江门星辉纸业	白板纸	30	广东江门	对外销售
福建联盛纸业	白板纸	30	福建泉州	已出正品纸
宁波亚洲浆纸	白卡纸	100	浙江宁波	
斯道拉恩索	白卡纸	45	广西	2016 年
河南中锋纸业	白板纸	30	河南	2015 年 7 月
河北永新纸业	高强瓦楞纸	40	河北唐山	
理文造纸	箱板纸	30	重庆	
江苏绿城纸业	高强瓦楞纸	25	江苏溧阳	
湛江吉城纸业	高强瓦楞纸	10.2	广东	-
广东江门星光辉纸业	涂布白板纸	30	广东	-
湖北炬垵纸业	A 级高强瓦楞原纸	20	湖北枝江	2016 年
江苏誉凯实业有限公司	高强瓦楞纸	30	江苏宿迁	2015 年 10 月
	牛皮箱板			
山东太阳纸业	箱板瓦楞	50	山东	2016 年 7 月

湛江晨鸣纸业	白卡	110-120	广东	2016年10月
广州梅州市新大地纸品	箱板		广东	2016年12
云南东晟纸业	箱板	30	云南	2016年8月
新疆东盛祥纸业	瓦楞/箱板	20	新疆	

数据来源：中纸在线信息部整理

五、本周要闻回顾

5.1 最新国外包装发展态势

纸制包装是目前人们的绿色包装，在节能、节省资源、方面有着很多优越性。就国际市场来看，食品纸制包装的时代已经来临。

国外纸包装产业发展趋势分析

目前，国外纸包装印刷技术的发展呈现以下新特点：单层材料向多层材料方向发展；胶印、凹印、柔印、网印等多种印刷方式并存且柔版印刷将增长最快；单张纸向卷筒纸、单机向联机生产方向发展；各种相关新技术综合应用(如计算机设计、数字化技术、激光加工技术和新材料等)不断优化整个生产系统。

国外纸包装容器的发展趋势是：一次成型的模压纸容器将逐步取代现在的模切组合纸容器；深层涂塑技术逐步取代过去的涂蜡；复合技术成为纸容器研制的重要技巧；CAD和CAM系统将会使纸包装容器的设计与制造周期大大缩短。此外，纸制品包装重点发展低克重、高强度、轻量化的高档纸包装，达到标准化、系列化、多品种、多基材、多用途的目标。

日本推出新型玻璃包装纸

近年来包装行业飞速发展，作为不可缺席的包材也迎来了广阔的市场。同时，人们的需求的不断多元化，也对包装市场提出了更高的要求。近日，日本一家公司推出了一种新型玻璃包装纸，可以延长生鲜食品的保存期。

日本一家公司推出了一种新型玻璃包装纸，用于包装水果，蔬菜等生鲜食品，能它们的熟化过程，使保存期延长2倍。该玻璃纸表面涂了一层名叫桉醇的特殊化学物

质,这种物质能促使水果、蔬菜成熟的乙烯生成酶的活动,从而延长其保鲜期。使用这种包装纸,不仅使这类食品的长距离运输变得容易,大学生损耗,同时可减少防腐剂的使用量,降低成本。

国外玻璃包装产业发展趋势分析

玻璃包装工业为了与纸制品容器和塑料瓶等新型包装材料与容器竞争,发达国家的玻璃瓶罐生产企业一直在致力于使产品质量更可靠、外观更美观、成本更低、售价更廉。

为了实现这些目标,国外玻璃包装工业的发展趋势主要表现在以下几方面:

采用先进的节能技术

节约能源、提高熔化质量、延长窑炉使节能的另一个途径是加大碎玻璃的用量,国外的碎玻璃加入量达到60%—70%。最理想的是采用100%的碎玻璃,实现“生态”玻璃生产的目标。

瓶罐轻量化

在欧美日等发达国家,轻量瓶已是玻璃瓶罐的主导产品。

Obedand公司生产的玻璃瓶罐,80%是轻量化的一次性用瓶。原料成分的精确控制、熔制全过程的精密控制、小口压吹技术(NNPB)、瓶罐的冷热端喷涂、在线检测等先进技术,是实现瓶罐轻量化的根本。一些国家正在开发新型瓶罐表面增强技术,试图进一步减少瓶罐重量。

提高劳动生产率

提高玻璃瓶制造的劳动生产率的关键是如何提高玻璃瓶的成型速度。目前发达国家普遍采取的办法就是选用多组、多滴料的成型机。与高速成型机匹配的大型窑炉,必须有大量稳定供给优质玻璃液的能力,料滴的温度和粘度要符合最佳成型条件的要求。

为此,原料成分必须十分稳定,发达国家的玻璃瓶生产企业所用精制的标准化原料大都由专门的原料生产企业提供。熔制质量的窑炉热工参数要采用数字控制系统,实现

全过程的最优控制。

提高生产集中度

为了适应玻璃包装工业面临其他新型包装制品挑战造成的严峻竞争形势，大量玻璃包装生产企业开始进行兼并与改组，提高玻璃容器工业的集中度，以便优化资源配置，提高规模效益，减少无序竞争，增强开发能力，这已成为当前世界玻璃包装工业的潮流。

预计未来循环经济将成为包装行业发展的主要模式、包装废资源回收利用将实现产业化、绿色包装材料将获得大力开发和发展、包装基础工业也将加快发展。

5.2 江西安福县引进一投资 1.2 亿元纸箱生产企业

该项目由江西华利包装有限公司投资新建，占地 45 亩，主要生产优质瓦楞纸板和高品质纸箱。

项目建成投产后，预计年产值可达 1.6 亿元，上缴税收 700 万元以上。

（市场在变，观点在变，仅供参考，风险自控）