

中纸在线：包装纸周报（2017.1.14-2017.1.20）

一、白卡纸市场

1.1 中纸在线白卡纸指数

2017 年 1 月 20 日白卡纸价格指数为 108.21,与上周持平。

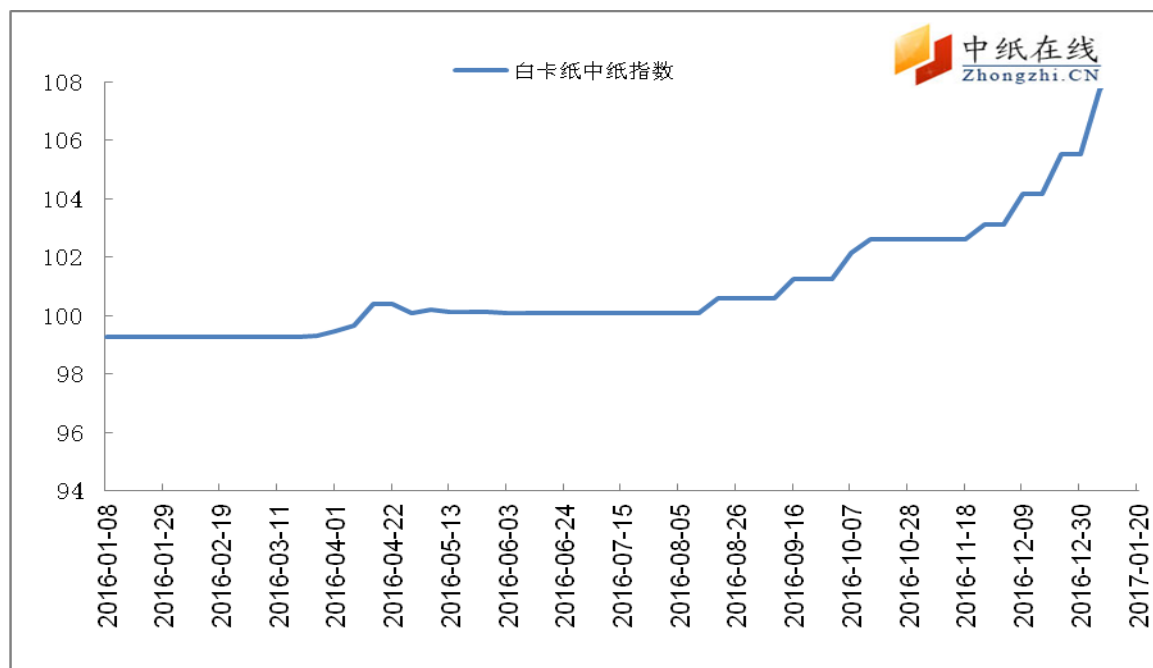


图 1：白卡纸中纸指数走势图

数据来源：中纸在线信息部

1.2 主流白卡纸厂家出厂价格一览

表 1：主流白卡纸价格变化表（元/吨）

厂家名称	品牌	克重（g）	出厂价（元/吨）
山东晨鸣纸业集团有限公司	白杨	250	5500
山东博汇集团有限公司	博汇	250	5800-5850
河南新乡新亚纸业集团	新辉煌	250	5200-5400
山东太阳纸业股份有限公司	华夏太阳	250	6100-6300
山东太阳纸业股份有限公司	光芒	250	5500-5600

数据来源：中纸在线信息部

1.3 白卡纸品牌地区报价一览表

表 2：白卡纸品牌地区报价一览表（元/吨）

品牌	克重	华南	华东	华中	华北
博汇	250g	5500-5700	5500-5600	5500-5700	5600-5700
酋长	250g	5600-5700	5600-5800	5600-5800	5700-5800
华夏太阳	250g	6100	6200-6300	6200-6350	6200
光芒	250g	5500-5600	5500-5650	5550-5650	5400-5600
丹顶鹤	250g	5400-5600	5400-5500	5400-5600	5500-5600

数据来源：中纸在线信息部

1.4 白卡纸价格走势图

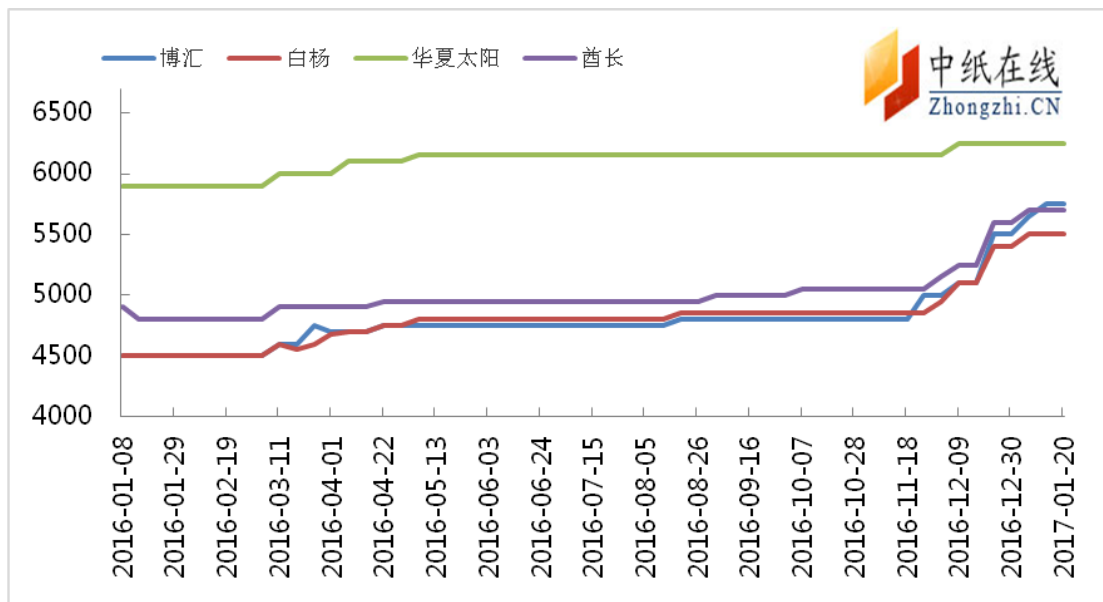


图 2：主流品牌白卡纸市场价格走势图

数据来源：中纸在线信息部

1.5 白卡纸市场分析及后市预测

1.5.1 本周市场总结

本周白卡纸市场稳定，各地区出货平稳，临近春节，市场报价平稳,大部分终端用户多将停机放假，个别客户适当备货。。

二、白板纸市场

2.1 中纸在线白板纸指数

2017 年 1 月 20 日白板纸价格指数为 119.04。与上周持平。

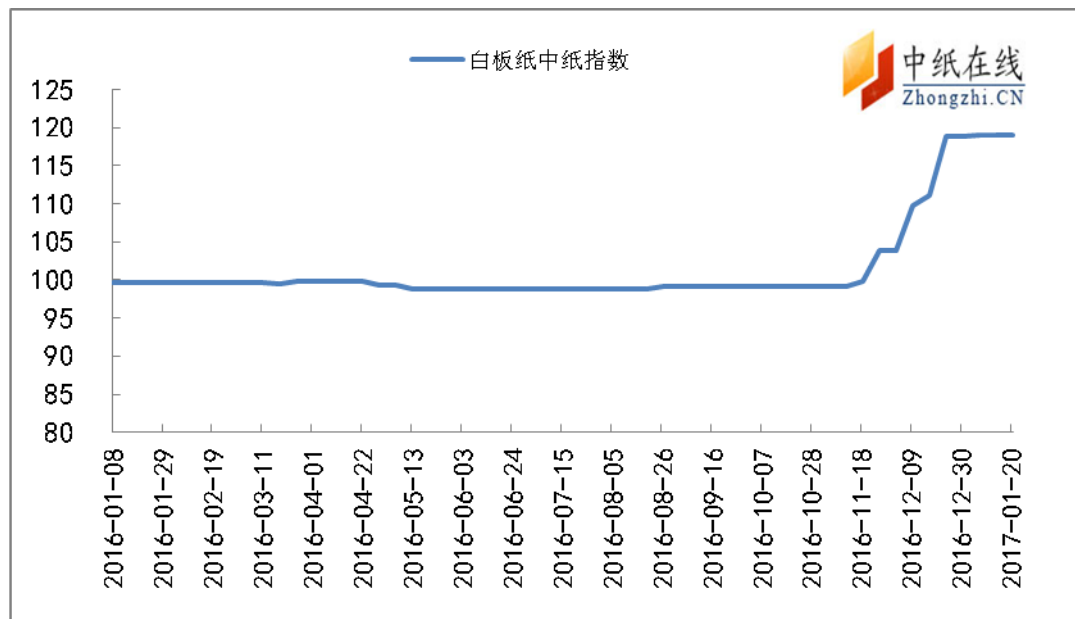


图 3：白板纸中纸指数走势图

数据来源：中纸在线信息部

2.2 主流白板纸厂家出厂价格一览表

表 3：主流白板纸价格变化（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重	价格	涨跌	备注
东莞玖龙纸业	玖龙	250	4550-4650		仅供参考
	海龙	250	4450-4550		仅供参考
	地龙	250	3850-3950		仅供参考
广东理文纸业	理文 AAA	250	-		
	理文 AA	250	-		
东莞大山纸品包装	绿标	250	4500		仅供参考
浙江永泰纸业	7#	250	4100-4200		仅供参考
福建联盛	A 级	250	4050		
富阳通达纸业	通达	250	4300		仅供参考
太仓玖龙纸业	江龙	250	3900-4000		仅供参考
	地龙	250	4100-4200		仅供参考
山东远通纸业	远通	250	4200-4250		

数据来源：中纸在线信息部 近期报价变动很大,此价格仅供参考

2.3 白板纸价格走势图

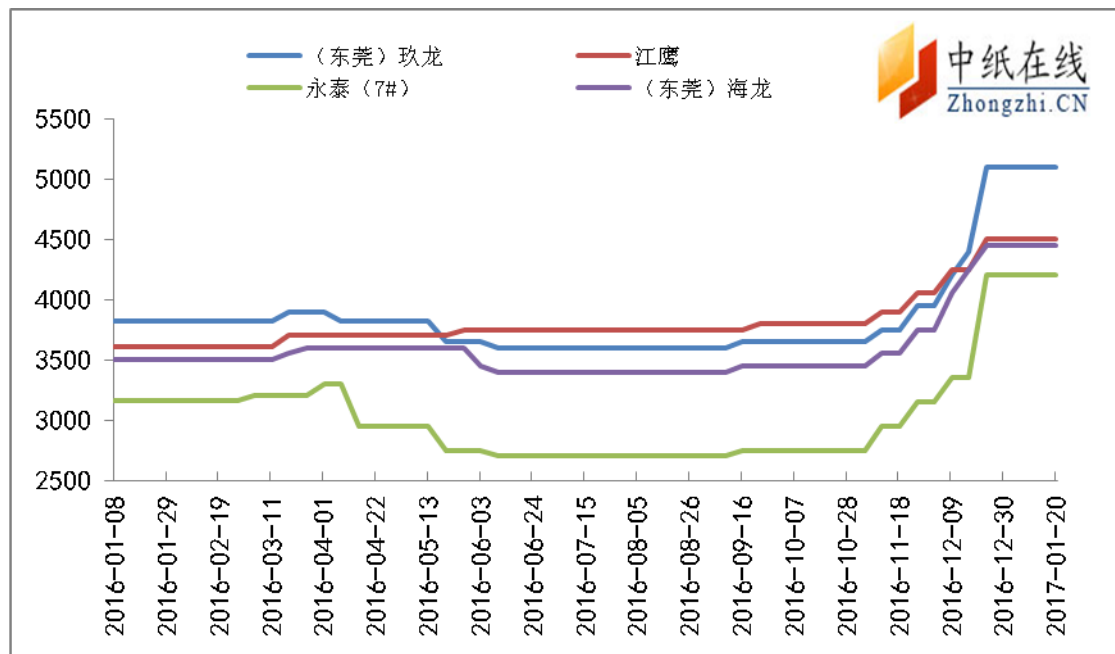


图 4：主流品牌白板纸市场价格走势图

数据来源：中纸在线信息部

2.4 白板纸市场分析及后市预测

2.4.1 本周市场总结

本周，白板纸厂家出货情况尚可，市场以稳为主。贸易商春节前以保证资金安全为主，补库并不积极，快进快出。

三、箱板瓦楞纸市场

3.1 主流瓦楞纸厂家出厂价格一览表

表 5：本周全国瓦楞纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重	价格	周涨跌	备注
东莞玖龙纸业	玖龙	110	4100-4200		
	海龙	100	4000-4100		
	地龙	110	3800-3900		
东莞金洲纸业	金洲	140	3700-3800		
福建联盛纸业	A 级	70	4200		
		85-90	3900		
太仓玖龙纸业	玖龙	110	4000-4100		
	海龙	110	3950-4050		

江苏理文造纸		60	4350-4450		
无锡荣成纸业		80-140	4250-4100		
浙江吉安集团		120-170	-		
浙江荣晟纸业		120-170	4000-3950		
山东贵和显星	贵和	90-120	4000-3900		
山东丰源集团		110-140	3830-3750		
河南东风纸业		100/110	-		
新密市恒丰纸业	A 级	90-170	3800		
武汉金凤凰纸业	高瓦	90-120	4300-4050		
	普瓦	60-80	4300-4000		

数据来源：中纸在线信息部 近期变动很大,此价格仅供参考

3.2 主流箱板纸厂家出厂价格一览表

表 4：本周全国箱板纸厂家出厂价格变化表（单位：克、元/吨）

厂家名称	品牌	克重（克）	价格	周涨跌	备注
太仓玖龙纸业	海龙	175	4200-4300		
	地龙	110	4100-4200		
东莞玖龙纸业	玖龙	160/175	4700-4800		
	海龙	175	4400-4500		
	地龙	110	4300-4400		
	地龙再生	110	4100-4300		
江苏理文造纸	理文 Q 纸	130	4100-4200		
	理文 N 纸	120	4300-4400		
无锡荣成纸业	海龙 A 级	120-170	4550-4450		
	地龙 A 级	110-200	4650-4450		
	T 纸	110-170	4400-4300		
浙江荣晟环保		120-170	4700-4650		
浙江吉安集团	红杉	120-200	4650-4400		
	银杉	120-180	4750-4500		
	T 纸	120-200	4400-4250		
浙江景兴纸业	A1 级	120-170	3800-3650		

	U 级	120-170	3900-3850		
山东鲁丽纸业		130-200	4100-4000		
山东贵和显星	环保箱板纸	120-170	4000-3930	-	
河南东风纸业	T 纸	110	-	-	
新密恒丰纸业		100-200	3800		
广东理文造纸	理文 N 纸	120	4050-4150		
	理文 Q 纸	120	3900-4000		
	理文 B 纸	120	3650-3750		
福建联盛纸业	A1	160	4650		

数据来源：中纸在线信息部 近期变动很大,此价格仅供参考

3.3 箱板瓦楞纸均价走势

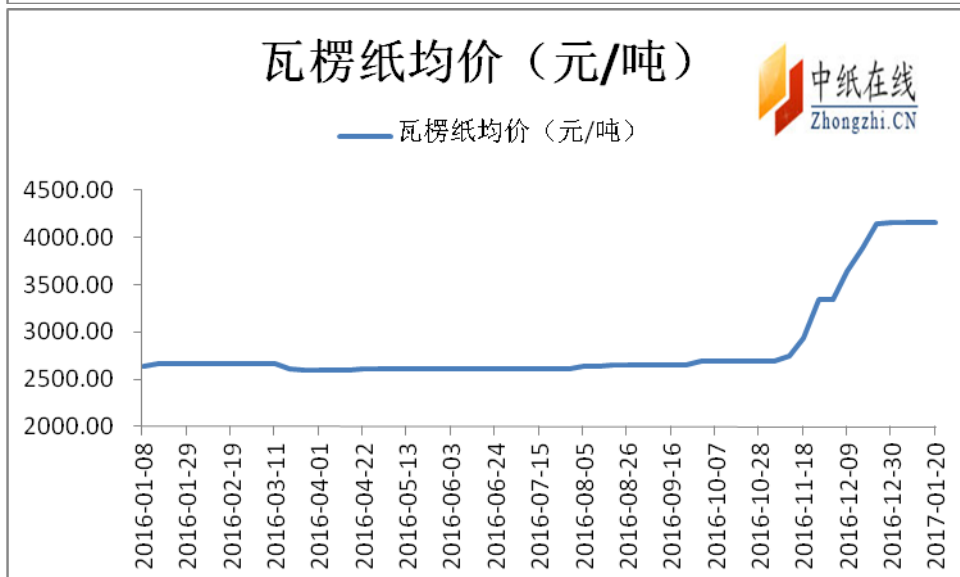
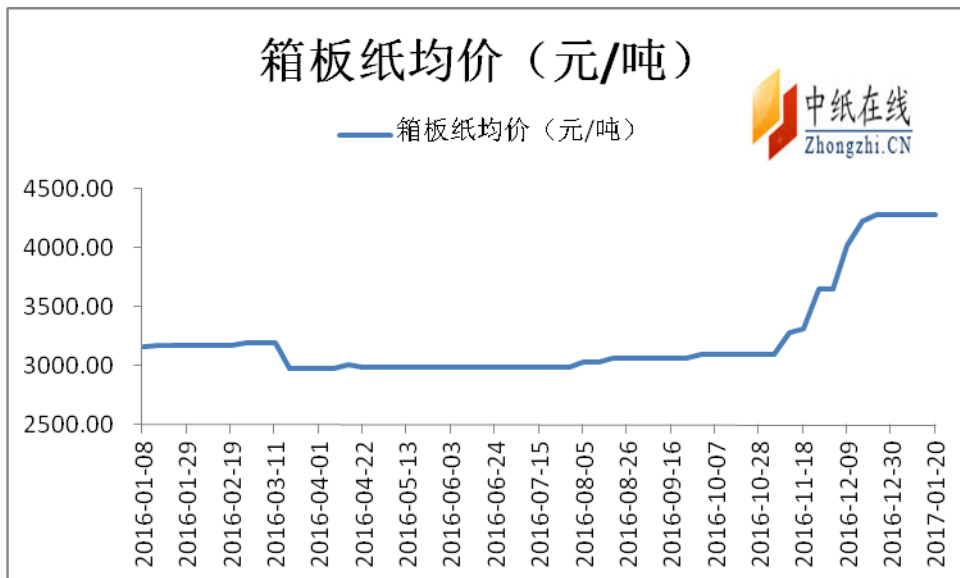


图 5：瓦楞箱板纸均价走势图

数据来源：中纸在线信息部

3.3.1 本周市场总结

本周瓦楞、箱板纸市场进入盘整时期，临近春节，各厂家陆续进入停机检修阶段。部分大纸厂早已停止对外报价。后期市场延续平稳走势。

四、新产能投产一览表

表 6：新产能投产情况一览表

公司	纸种	产能（万吨）	地点	备注
江苏富星纸业	白板纸	30	江苏盐城	-
山东荣华纸业	白板纸	30	山东枣庄	贴牌销售
江门星辉纸业	白板纸	30	广东江门	对外销售
福建联盛纸业	白板纸	30	福建泉州	已出正品纸
宁波亚洲浆纸	白卡纸	100	浙江宁波	
斯道拉恩索	白卡纸	45	广西	2016 年
河南中锋纸业	白板纸	30	河南	2015 年夏
河北永新纸业	高强瓦楞纸	40	河北唐山	
湛江金城纸业	高强瓦楞纸	10.2	广东	-
江苏绿城纸业	高强瓦楞纸	25	江苏溧阳	
理文造纸	箱板纸	30	重庆	
广东江门星光辉纸业	涂布白板纸	30	广东	-
江苏誉凯实业有限公司	高强瓦楞纸 牛皮箱板	30	江苏宿迁	2015 年 10 月
湖北炬垵纸业	A 级高瓦原纸	20	湖北枝江	2016 年
山东太阳纸业	箱板瓦楞	50	山东	2016 年 7 月
湛江晨鸣纸业	白卡	110-120	广东	2016 年 10 月
广州梅州市新大地纸品	箱板		广东	2016 年 12
云南东晟纸业	箱板	30	云南	2016 年 8 月

新疆东盛祥纸业	瓦楞/箱板	20	新疆	
芦林纸业	高强瓦楞/箱板	70	江西	
上善纸业	高强瓦楞	65	江苏	2016 年 10 月
山东华泰	瓦楞纸	40	山东	2016 年 11 月
盛达纸业有限公司	瓦楞纸	0.8	河北	
温州市百展包装装潢有限公司	瓦楞、箱板		浙江	
新盟包装装潢有限公司	瓦楞		浙江	
亚太森博	复印纸	80	广东	2016 年 12 月
兰州红安纸业	高瓦	15	兰州	顺利投产
江西柯美纸业	高瓦	20	江西	二期投产

数据来源：中纸在线信息部整理

五、本周要闻回顾

5.1 5 家纸箱厂因这些问题上了“黑名单” 查查你家有没有同样的情况!

5 家纸箱厂瓦楞纸箱检验不合格


中国质量新闻网
 www.cqn.com.cn

2017年1月13日 星期五

要闻 质检 法制 时评 财经 时讯 企业 观察 品牌 汽车 食品
 民生 公告 热点 召回 投诉 维权 信用 便民 执法 口岸 数据

您当前的位置：新闻中心>>民生>>抽查公告>>地方抽查>>2016

温州市质监局抽查30批次瓦楞纸箱产品 不合格5批次

2017-01-12 23:24:07 中国质量新闻网

中国质量新闻网讯 2017年1月12日，温州市质量技术监督局官网公布2016年温州市瓦楞纸箱产品监督抽查结果，批次不合格率为16.7%。

生产企业：乐清市新时代包装有限公司

产品名称：瓦楞纸箱

规格型号：(38×26×22)cm G:7kg AB 瓦

生产日期或批号：2016 年 3 季度

不合格项目：厚度(B 类)、钉合(B 类)

生产企业：瑞安市蓝天包装厂

产品名称：瓦楞纸箱

规格型号：(58×27.5×57)cm G:10kg BC 瓦

生产日期或批号：2016 年 3 季度

不合格项目：耐破强度(A 类)、边压强度(A 类)

生产企业：瑞安市远丰包装有限公司

产品名称：瓦楞纸箱

规格型号：(45×28×68)cm G:5.8kg BC 瓦

生产日期或批号：2016 年 3 季度

不合格项目：耐破强度(A 类)、粘合强度(B 类)

生产企业：浙江光辉包装印刷有限公司

产品名称：瓦楞纸箱

规格型号：(48×38.5×15)cm G:15kg AB 瓦

生产日期或批号：2016 年 3 季度

不合格项目：钉合(B类)、空箱抗压能力(A类)

生产企业：温州正正文具包装有限公司

产品名称：瓦楞纸箱

规格型号：(39×15×34)cm G:4kg AB 瓦

生产日期或批号：2016 年 3 季度

不合格项目：粘合强度(B类)、厚度(B类)、钉合(B类)

影响瓦楞纸箱抗压强度的因素及应对措施

影响因素

1、纸箱是由各层面的纸张构成的，纸张的合理搭配是保证纸箱抗压强度的基本条件。

2、纸张的环压强度是保证纸箱抗压强度的关键，不过纸张其他的物理性能也不容忽视。

3、纸箱的生产工艺也会对抗压强度造成影响。

4、根据纸箱箱型选择合适的楞型也很关键。

5、水分对纸箱抗压强度的影响更不可忽视。

应对措施

纸箱抗压强度的关键在于系统的质量管理

1、要了解纸箱的使用环境，以高于客户要求的标准作为自己的内控标准，这样在出现抗压强度问题时就能留有解决问题的余地。

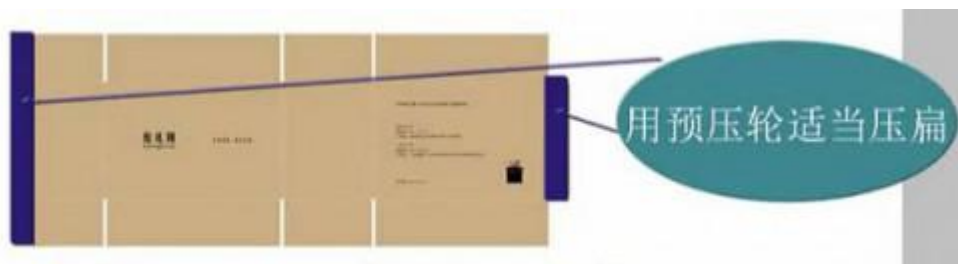
2、根据内控标准选择合适的楞型及生产工艺，制订出原材料的检验标准。

3、根据内控标准对原材料及各生产工序进行严格控制，并做好相关数据的记录，做到产品质量的可追溯性，以便发现问题能够及时解决，并可杜绝此类问题的再次发生。

瓦楞纸箱钉合不良的表现及改善措施

别小看瓦楞纸纸箱的钉合过程，一个不小心就会出现很多钉合不足问题，下面我们来逐条梳理一下。

一、箱体表面破损

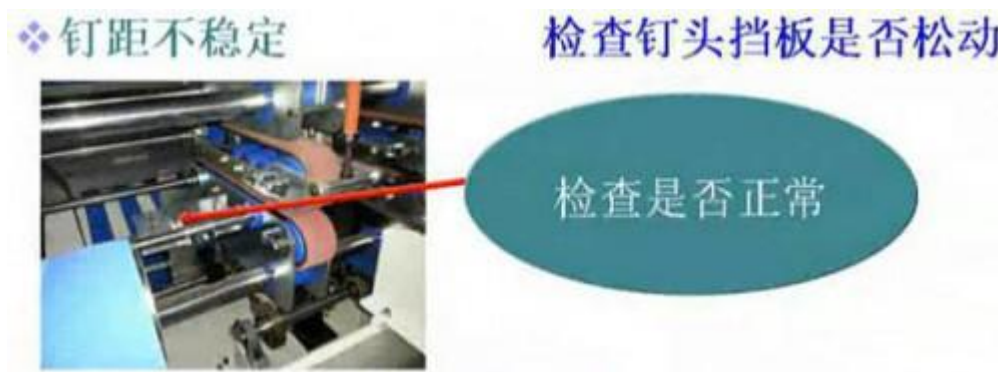


改善措施：检查钉头压力，或用预压轮把舌头压扁。(图中蓝色部分是可以预压轮把它压扁的)

二、不转角钉

改善措施：检查钉头压力及底座

三、钉距不稳定



改善措施：检查钉头挡板是否松动

四、断钉和少钉

改善措施：一般是因为扁丝硬度太脆，我们要选用韧性比较好的扁丝。

关于改善瓦楞纸板粘合强度，防止纸板脱胶的 7 大措施

1、必要时在里纸(或中夹)加热器安装喷气(雾)装置调节水份的均匀度和改变纸面的粘合力。

2、必要时在里纸(或中夹)加热器安装喷气(雾)装置调节水份的均匀度和改变纸面的粘合力。

3、降低黏合剂在粘合前糊化的可能性和提高黏合剂在粘合时瞬间糊化的可能性。在保证瓦楞成型良好的情况下，降低下瓦楞辊的温度，提高压力辊的表面温度和里纸的本身温度;加大各预热器的受热面积，提高车速，换、接纸速度要快并适当保证车速;糊盘的黏合剂要处于较快循环流动中，并注意保持黏合剂的冷却。

4、调整黏合剂的配比和制作工艺。糊化温度应在 56-58 度为宜。将单面机与上胶机的黏合剂分别配比，分别制作。

5、检查各辊的工作间隙，误差应控制在 0.05mm 以内。

6、操作时随时注意各辊工作压力是否均衡，各加热器的气压、温度及冷凝水的排出是否正常。

7、检查各辊的平衡与跳动，尤其是涂胶辊是否变形、翘曲。

关于提高纸板耐破度的四个措施

1、降低压力辊压力，并保持匀速生产，适当加胶

2、减少预热包角，避免过分烘干而流失水分

3、合理调整上胶量提高粘合强度

4、使用胶水添加剂增加粘合力

关于影响空箱抗压强度 9 点因素

抗压强度是评价瓦楞纸箱性能的重要指标，具体指瓦楞纸箱空箱立体放置时，对其两面均匀施压，直至箱体压溃时所能承受的最大压力值。影响抗压强度的因素主要有以下 9 点：

1、相对湿度。瓦楞纸箱之水分含量随大气湿度之增减而增减，瓦楞纸箱的抗压强度和随水分之增减而增减。

2、印刷面积。整版印刷抗压降低约 40%。

3、横带状印刷。(1)纸箱中央部位宽度 125px 时约降低 35%。(2)纸箱上缘部位宽度 125px 时降低 30%。(3)纸箱上缘下缘部位各宽 125px 时约降低 37%。

4、堆码方式。因为纸箱四角支撑强度和刚度比较大，所以纸箱四角强度最高。

最好的堆码方式是平齐式堆码，但纸箱长度大长时容易倒，若采用切砖式或中字堆积较为稳固，耐压约减少 20~30%。

5、运输和装卸。在运输过程中瓦楞纸箱受到冲击和振动，使纸箱容易疲劳因而影响纸箱内的强度。多次装卸可能会造成抗压强度的下降，不过这两个因素的影响较小，在 10%以内。

6、堆积日数的影响。纸箱在载荷状态下长时间堆积保存会产生疲劳现象，纸箱之抗压强度逐渐下降。

7、箱形的影响。A-5 型最好，A-1 次之。

8、手提孔的影响。(1)手提孔面积越大抗压强度越低。(2)手提孔越接近上盖或下底，抗压强度越低。(3)手提孔接近纸箱两侧，抗压强度越低。

9、尺寸影响：(1)周边长度越大抗压强度越高。(2)高度一定，周边长度一定，宽度为长度之 0.6 倍时抗压强度最强。(3)长度宽度一定时，高度 250px~875px 之间变化最大，强—弱，高度由 875px 向上增加，则抗压也会逐渐增加，但变化极小。

5.2 山西一村委投 300 万建纸箱厂

近日，山西阳泉平定县张庄镇北阳胜村的一些村民农闲时不再闲，而是像城里人一样定点定时去上班。村里刚刚投资建成的全自动化纸箱加工厂试生产，有 20 多位村民在厂里工作。据负责人韩四林介绍，工厂从 2016 年 12 月开始，已为不少本地企业加工生产 3800 余件各种型号的纸箱。

北阳胜村是一个纯农业村，全村耕地有 1000 多亩，村民主要的经济来源是靠种地打粮或外出务工。近年来，北阳胜村村支“两委”为村民拓宽增收渠道，帮助村民在家门口实现就业。2016 年 5 月，村干部韩四林经过市场考察，发现纸箱包装是一个潜力产业，且风险小、见效快。于是，他决定投资 300 万元，建立一个专门加工各种样式和型号的纸箱包装生产企业。

说干就干，2016 年 6 月，韩四林在村支“两委”的协调帮助下，组织施工人员平整出 10 亩的场地，建起了 1200 平方米的加工生产车间和 1000 平方米的办公区。与此同时，韩四林又组织村民绿化了厂区周边环境。

同年 11 月，北阳胜村的全自动化纸箱加工厂已初具规模。随后，工厂投资 100 万元，从山东购回了全自动印刷开槽机、彩箱贴面机、模切机、订箱机、覆膜机及各种辅助设备。

在设备厂家技术员的帮助下，纸箱加工厂的各类设备纷纷安装调试成功。于是，韩四林招聘了 10 位村民到工厂上班，跟着技术员熟悉设备操作、维修及各生产环节的工艺流程。他又派专人从石家庄、太原等地购回了首批制作纸箱的纸板原料。2016 年底，北阳胜村的全自动化纸箱加工厂试生产成功，并为不少企业陆续加工各种型号的纸箱。

韩四林说，工厂预计到今年 2 月正式投入运行，预计年产值能达到 2200 万元。同时，工厂还可以解决 20 位村民的就业。

（市场在变，观点在变，仅供参考，风险自控）